

# **AVTOMAT ZA KROŽNO VARJENJE POSOD-KMO801**



Varilni avtomat KMO 801 je namenjen krožnemu sočelnemu varjenju podnic na plašč posode. Hidravlično vpenjalno orodje omogoča natančno in togo vpenjanje plašča in podnice, tako da je omogočeno avtomatsko varjenje brez predhodnega spenjanja. V notranjem orodju je vgrajen argonski podpih za zaščito korena vara. Zunanje vpenjalno orodje se pred vstavljanjem in snemanjem posode iz avtomata umakne iz delovne osi.

**AVP d.o.o**    Avtomatizacija varilnih procesov

Cesta v Log 15, 1351 Brezovica pri Ljubljani / SLOVENIJA

tel: +386 1514 04 10, fax: +386 1 514 04 12    e-mail: [info@avp.si](mailto:info@avp.si)    [www.avp.si](http://www.avp.si)

# AVTOMAT ZA KROŽNO VARJENJE TLAČNIH POSOD

## VISOKO PRODUKTIVNI KROŽNI AVTOMAT - KMK 412

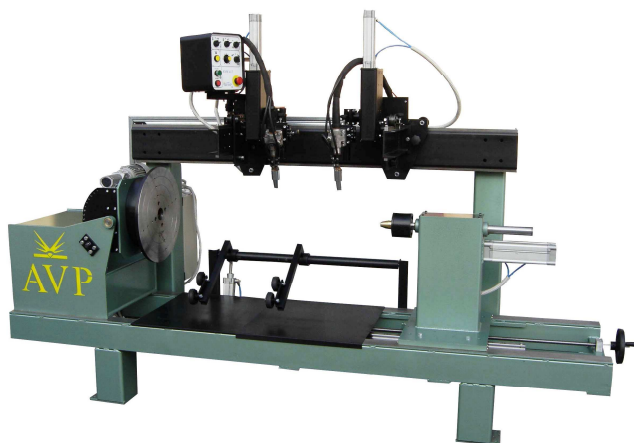
za visoko serijsko krožno varjenje cilindričnih plaščev ( bojleri, gasilski aparati, cevi, rezervoarji za zrak, male tlačne posode, ....).

Po vstavljanju varjenca v avtomat se vse funkcije avtomata izvršijo avtomatično: centriranje, vpenjanje, varjenje, izpenjanje.

Avtomat je krmiljen z nadzorno računalniško enoto z katero se nastavljajo digitalno vsi varilni parametri.

Možnost priključitve izvorov različnih proizvajalcev

Avtomat je izdelan tako da EN OPERATER POSLUŽUJE DVA AVTOMATA.

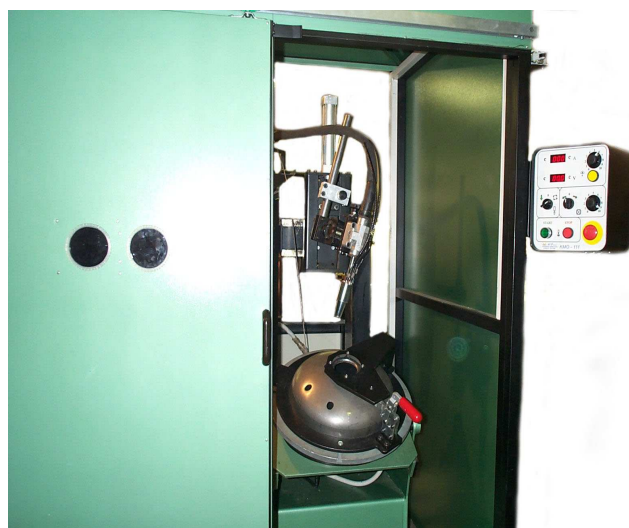


**AVP d.o.o** Avtomatizacija varilnih procesov

Cesta v Log 15, 1351 Brezovica pri Ljubljani / SLOVENIJA

tel: +386 1514 04 10, fax: +386 1 514 04 12 e-mail: [info@avp.si](mailto:info@avp.si) [www.avp.si](http://www.avp.si)

# **AVTOMAT ZA KROŽNO VARJENJE PRIROBNIC – KMO 111**



Avtomatizirano krožno varjenja prirobnic z vrtilno mizo WP 200. Primik gorilnika je pnevmatski. Krmilje (PLC) ima vgrajen program varjenja 360° + prevar in varjenje po nastavljenem delu kroga.

**AVP d.o.o** Avtomatizacija varilnih procesov

Cesta v Log 15, 1351 Brezovica pri Ljubljani / SLOVENIJA

tel: +386 1514 04 10, fax: +386 1 514 04 12 e-mail: [info@avp.si](mailto:info@avp.si) [www.avp.si](http://www.avp.si)

# KROŽNI AVTOMAT KEG-111



**Varilni avtomat KEG-111** za krožno varjenje cevi boilerja

Sestavni deli:

- hitrost vrtenja gorilnika 2- 20 obr/min
- varjenje cevi do premera 40 mm
- ogrodje avtomata
- pneumatski dvig gorilnika
- pneumatski pomik z leve na desno cev
- strojni vodno hlajen gorilnik z elementi za natančno regulacijo gorilnika,
- pneumatsko orodje
- krmilje avtomata: varjenje, vrnitev gorilnika v začetni položaj

**AVP d.o.o** Avtomatizacija varilnih procesov

Cesta v Log 15, 1351 Brezovica pri Ljubljani / SLOVENIJA

tel: +386 1514 04 10, fax: +386 1 514 04 12 e-mail: [info@avp.si](mailto:info@avp.si) [www.avp.si](http://www.avp.si)