

# CNC REZALNIK AVP Jet



**Rezalniki AVP Jet** so namenjeni razrezu različnih materialov (kovine, kamen, steklo, trde plastične mase, tesnila, izolacijski materiali, guma in penasti materiali...). Pri rezanju se uporablja tehnologija rezanja s čistim vodnim curkom za mehkejše materiale ali z vodnim curkom z dodanim abrazivnim sredstvom za rezanje trših materialov. Rezalnik je sestavljen iz linearnih osi za XYZ pomike, ki vodijo rezalno glavo, kadi za vodo z rešetko za nameščanje materiala, visokotlačne črpalke, sistema za dovajanje in doziranje abraziva, rezalne glave in CNC krmilja.

CNC krmilje omogoča popon nadzor nad vsemi parametri rezanja, kontrolo pomika po kompleksnih konturah, prekinitvev postopka na poljubnem mestu in nadaljevanje, pomikanje nazaj po konturi ...

Sistem je podprt s CAD/CAM programsko opremo, ki omogoča:

- upravljanje z bazo podatkov vhodnega materiala in ostankov
- kompenzacijo postavitve plošče pod kotom
- uporabo pred programiranih makro oblik
- DXF in DWG uvoz
- konturni nesting
- nesting za več rezalnih glav
- avtomatsko generiranje prehoda na in s konture rezanja in editiranje
- zrcaljenje in rotacijo
- spremljanje procesa rezanja (Real-time pogled)
- skupni rez, rez z mostički in verižni rez



**AVP d.o.o**    Avtomatizacija varilnih procesov

Cesta v Log 15, 1351 Brezovica pri Ljubljani / SLOVENIJA

tel: +386 1514 04 10, fax: +386 1 514 04 12    e-mail: [info@avp.si](mailto:info@avp.si)    [www.avp.si](http://www.avp.si)

# CNC REZALNIK AVP Jet

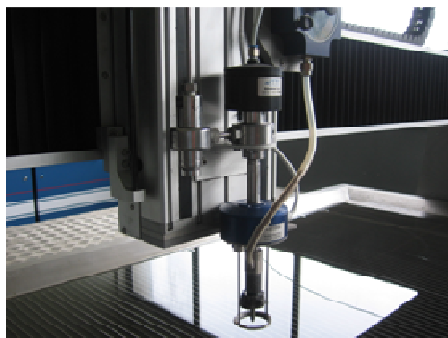
## Sestavni deli rezalnika:

CNC sistem za vodenje ene ali več rezalnih glav

Kad z vodo in rešetko za namestitev materiala za rezanje (inox)

Visokotlačna črpalka za vodo

Sistem za dovajanje in doziranje abrazivnega sredstva , rezalna glava



## TEHNIČNI PODATKI:

Dimenzije rezanja:	4000*2000 mm; 3000*2000 mm; 3000*1500mm
Število rezalnih glav:	1 (opsijsko 2 rezalni glavi)
Nastavljanje višine rezalne glave:	avtomatska zaznava začetne višine
Način rezanja:	čisti vodni curek, vodni curek z dodanim abrazivnim sredstvom
Hitrost rezanja - pomika:	do 15 m/min (odvisno od rezalnega materiala)
Ponovljivost:	+/- 0,03mm
Pogoni:	AC servomotorji
HP črpalke:	od 8-90 kW
Rezervoar abraziva:	do 1000 kg
CAD/CAM programska oprema	PA Cut, IGEMZ
kontrola kolizije	
nadzor abrazivnega sredstva	
krmiljenje tlaka črpalke in pretoka abraziva	
CNC krmilje	PA 8000 LW
Touch screen operacijski panel	19"
online podpora	



## Prednosti tehnologije rezanja z vodnim curkom:

- rezanje vseh vrst materialov
- hladno rezanje ne povzroča toplotnih vplivnih con in ožganin na materialu, ne vnaša notranjih napetosti
- zelo ozka širina reza
- okolju prijazna tehnologija

**AVP d.o.o** Avtomatizacija varilnih procesov

Cesta v Log 15, 1351 Brezovica pri Ljubljani / SLOVENIJA

tel: +386 1514 04 10, fax: +386 1 514 04 12 e-mail: [info@avp.si](mailto:info@avp.si) [www.avp.si](http://www.avp.si)