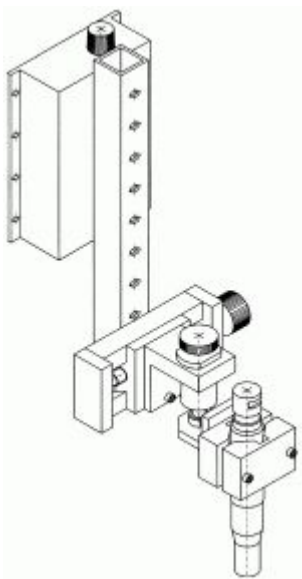


AVC

- pozicioniranje gorilnika na razdaljo za vžig obloka
- pozicioniranje varilne razdalje
- nadzor napetosti obloka za varilna procesa TIG in plazmo
- avtomatsko zaznavanje varilnega toka
- visokofrekvenčna zaščita
- servo regulatorji motorja
- natančni nadzor dolžine obloka
- napetostni senzor za AVC obločno dolžinski monitoring
- elektromotorne sani
- X os z dvema končnima stikaloma kot varnostna naprava; držalo gorilnika



- ročne križne sani
- držalo gorilnika

- elektromotorne sani različnih dolžin, elektromotor z tacho povratno vezavo, končno stikalo, nosilec gorilnika

AVP d.o.o. Avtomatizacija varilnih procesov

Cesta v Log 15, 1351 Brezovica pri Ljubljani / SLOVENIJA

tel: +386 1514 04 10, fax: +386 1 514 04 12 e-mail: info@avp.si www.avp.si



AVP

LASERSKI SLEDILNIK



.....izboljšanje produktivnosti.....

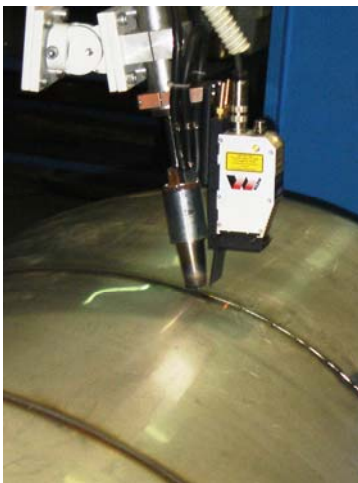
Avtomatizacija varilnim procesom močno izboljša produktivnost ter zmanjša odpadke in ponovno delo.

Mehanski sledilni sistemi spremljajo zvarni rob ali žleb mehansko.

V praksi takšen način sledenja oziroma spremljanja zahteva stalno prisotnost operaterja.

Mehansko spremljanje varjenja ima določene omejitve in zahteva ročni primik tipala na zvarni rob ter predčasni izklop sledenja (že pred koncem sledenja).

To vodi k poškodbam, napakam in ponavljajočem se delu.



Za popolni avtomatski varilni proces, oziroma za spremljanje zvarnega roba je ponujen laserski sledilnik, kot produkt zadnje generacije laserskih vizij iz Meta Vision Sistema. Laserski sledilnik je oko računalnika, kateri prikaže zvarni žleb.

Računalniško oko je unikatna kombinacija lajšanja dela z visoko predstavo popolnega avtomatskega varilnega procesa.

Je brezdotičen sistem sledenja osnovan na poskusih uporabne laserske tehnologije v predhodnih generacijah laserskih sistemov. V zadnjih dveh letih je bilo več kot 300 sistemov uspešno nameščenih na varilne avtomate.

PREDNOSTI LASERSKEGA SLEDILNIKA:

- primerno za TIG, MIG/MAG, EPP, plazemsko in lasersko varjenje
- vodenje z enostavnim prenosnim programatorjem
- možnost sledilne hitrosti nad 8m/min
- enostavna povezava z varilno napravo (avtomat – robot)
- že prednastavljeni tipski zvarni robovi
- možnost kreiranja za kompleksnejše spoje in aplikacij z programsko opremo Laser Probe Tools
- zniža proizvodne stroške in izboljša kakovost izdelkov

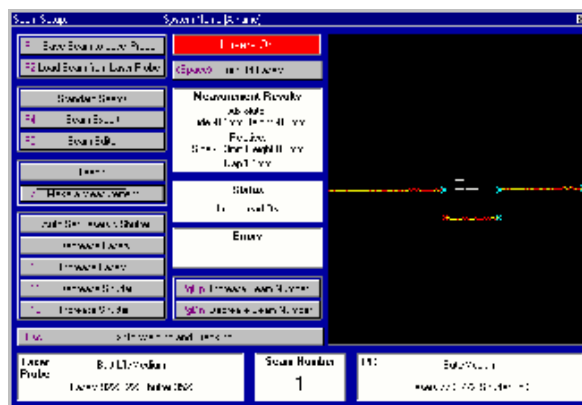


LASERSKI SLEDILNIK

Sestava celotnega sledilnega sistema je odvisna od zahtev in potreb uporabnika.

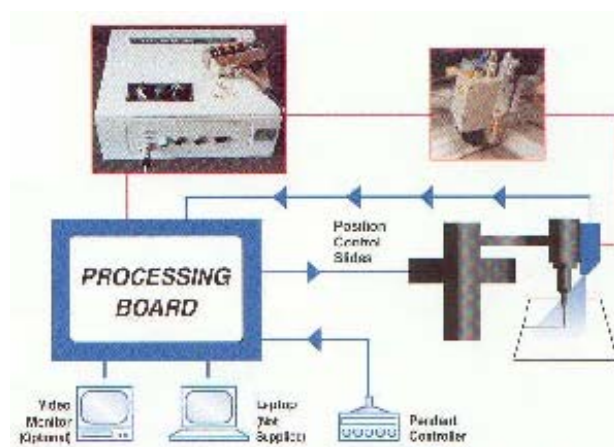
Tehnična karakteristika sledilnega sistema:

- vzdržljiva glava laserja z možnostjo 5,10,15,30,45 ali 60 mm vidnega polja
- senzorska oprema (možnost vodnega hlajenja)
-
- povezava sledilnika in krmilne omare (standardno 10m, možnost do 50m)
-
- Krmilna omara z stikalom za vklop in izklop
- video monitor
- programska oprema Laser Probe Tools
- servo DC motorne sani dolžine 25-3000 mm



Sledilni sistem uporablja samostojni procesor namesto PC-ja.

Programska oprema Laser Probe je nameščena na CD –ju za windows operacijski sistem in je uporabna za prenosni ali osebni računalnik, ki povezan preko serijskega vodila naupravljalno enoto. Po namestitvi sistema in zaključku programa se namestitve shranijo na procesor in programsko orodje prekine povezavo. To zaščiti namestitve med sistemskimi operacijami.



AVP

