

VRTILNA MIZA VM 30, VM 50, VM 100



AVP vrtilne mize tipa VM 30, VM 50, VM 100, VM 100/150 so univerzalne za delno in popolno avtomatizacijo varjenja po MIG/MAG, TIG in PLAZMA postopkih. Krožno varjenje se s tem izredno poenostavi, stroški pa se bistveno zmanjšajo.

Značilnosti VM miz:

- nagibna vpenjalna plošča $0^{\circ} - 90^{\circ}$
- centrirna izvrtina v vpenjalni plošči
- vrtenje levo, desno; brezstopenjska regulacija hitrosti vrtenja
- krmilje v zaprtem ohišju, električni pedal za vklop pomika
- možna dograditev elementov za vpetje in pozicioniranje gorilnika.

Opcije:

- nosilec gorilnika
- gorilnik strojni MIG zračni ali vodni
TIG zračni ali vodni
- podstavek vrtilne mize (za del. višino 800 mm)
- krmilje $360^{\circ} +$ prevar

Tehnični podatki	VM 30	VM 50	VM 100	VM 100/150
Nazivna obremenitev	30 kg	50 kg	100 kg	100 kg
Vpenjalna plošča	Ø340 mm	Ø340 mm	Ø400 mm	Ø400 mm
Luknja v osi mize	Ø0 mm	Ø45 mm	Ø0 mm	Ø150 mm
Vrtilna hitrost	0,3 – 6 min ⁻¹	0,3 – 6 min ⁻¹	0,3 – 6 min ⁻¹	0,3 – 6 min ⁻¹
Nagib	0° - 90°	0° - 90°	0° - 90°	0° - 90°
Max tokovna obremenitev	300A	300A	300A	300A
Priključna napetost	230V, 50Hz	230V, 50Hz	230V, 50Hz	230V, 50Hz
Vrtilni moment	60 Nm	60 Nm	60 Nm	60 Nm

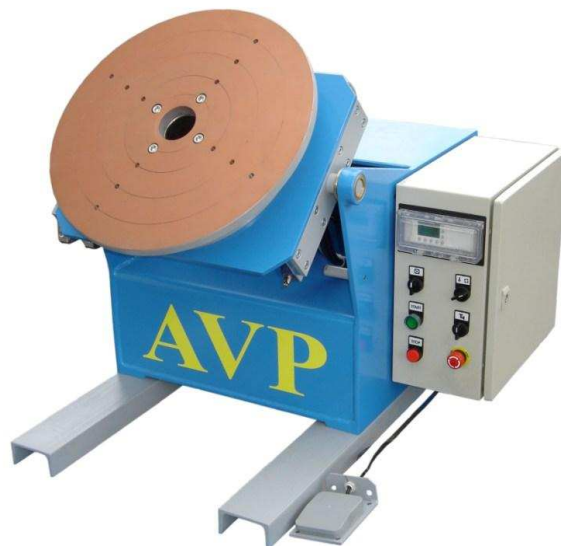
AVP d.o.o. Avtomatizacija varilnih procesov

Cesta v Log 15, 1351 Brezovica pri Ljubljani / SLOVENIJA
tel: +386 1514 04 10, fax: +386 1 514 04 12 e-mail: info@avp.si www.avp.si

VRTILNE MIZE WP 100/200/400

Tehnične karakteristike:

TIP	WP100	WP200	WP400
Teža / kg	100	200	400
Premer plošče mm	500	500	500
Število obratov °/min	0,2-5	0,1-2	0,1-2
Motor/moč VA	90	250	250
Nagib plošče Grad	120	120	120
Izvrtna v plošči mm	/	/	70
Priklj.napetost V/Hz	230/50	230/50	230/50
Dimenzije mm		600x600x1000	
Vrtilni moment Nm	100	620	620
Elektromotorni nagib /	800	800	1.250
Nagibni moment Nm			
Krmilna omarica	VM1	VM1/F	VM1/F



Vrtilna miza WP je namenjena za vrtenje (obračanje) okroglih varjencev (posod, cevi, prirobnic...) in pozicioniranje različnih varjencev. Na delovno ploščo se pritrdi vpenjalno orodje. Varjenje je lahko ročno, z dograditvijo nosilca za nastavitev strojnega gorilnika pa tudi avtomatsko.

Krmilje ima vgrajeno regulacijo hitrosti vrtenja, menjavo smeri vrtenja, nožno stikalo, kot opcija se lahko vgradi še avtomatski cikel varjenja 360° + prevar.

Opcije:

- ročni nagib vrtilne plošče
- električni nagib vrtilne plošče
- avtomatski cikel varjenja 360° + prevar

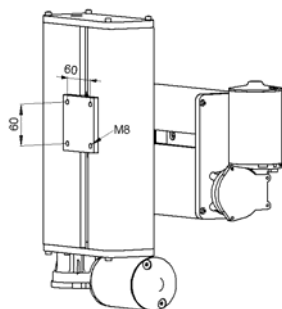


AVP d.o.o Avtomatizacija varilnih procesov

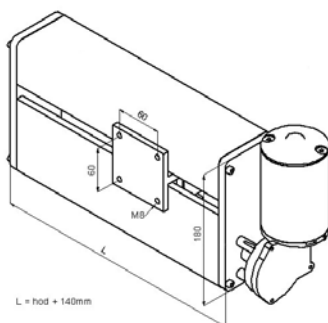
Cesta v Log 15, 1351 Brezovica pri Ljubljani / SLOVENIJA

tel: +386 1514 04 10, fax: +386 1 514 04 12 e-mail: info@avp.si www.avp.si

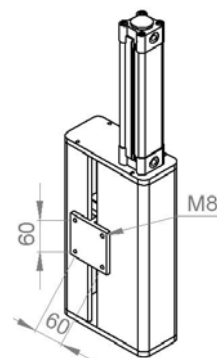
ELEMENTI ZA AVTOMATIZACIJO



Sani elektromotorne križne



Sani elektromotorne



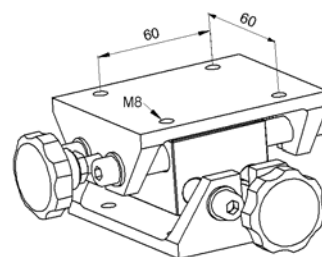
Sani pnevmatske

Uporaba:

- za natančno nastavljanje pozicije varilnega gorilnika, lahko tudi med samim varjenjem
- za pozicioniranje varilnega gorilnika v dveh oseh
- za varilni pomik varilnega gorilnika v dveh oseh
- z uporabo senzorja avtomatsko nastavljanje gorilnika

Lastnosti:

- modularna gradnja
- enosno ali dvoosno elektromotorno gibanje
- standardni hod 50-300 mm, ostalo po naročilu
- enosmerni elektromotor 90 W, 42 V
- prenos vrtilnega gibanja linearno preko vretena in kroglične matice
- robustna izdelava
- minimalno vzdrževanje



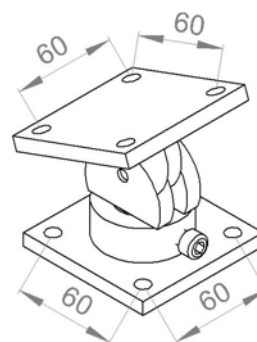
Sani križne ročne

Dodatni pribor:

- Krmilna omarica VM 1-sani
 - Gibanje levo-desno, gor-dol. Vklap z joystickom.
 - Končna stikala
 - Nastavljanje hitrosti s potenciometrom. Tiristorska regulacija.

Ostala krmiljenja po naročilu.

- Ročne križne sani
- Objemka za gorilnik
- Nagibni element



Zasučno nagibni element

AVP d.o.o. Avtomatizacija varilnih procesov

Cesta v Log 15, 1351 Brezovica pri Ljubljani / SLOVENIJA

tel: +386 1514 04 10, fax: +386 1 514 04 12 e-mail: info@avp.si www.avp.si

STROJNI GORILNIK MG 505V

vodno hlajen

Tehnični podatki

Varilni tok, 60% obremenitev

Varilna žica

Dolžina

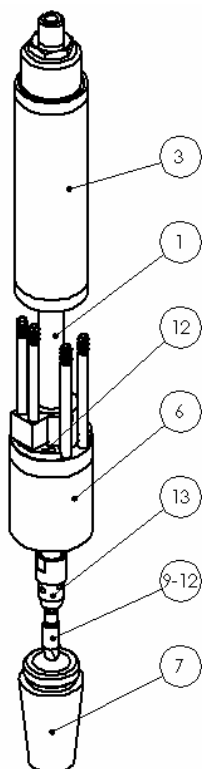
MG 505V

500 A, CO2

450 A, 60% mešanica

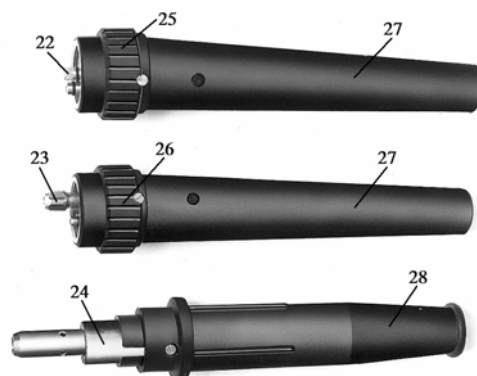
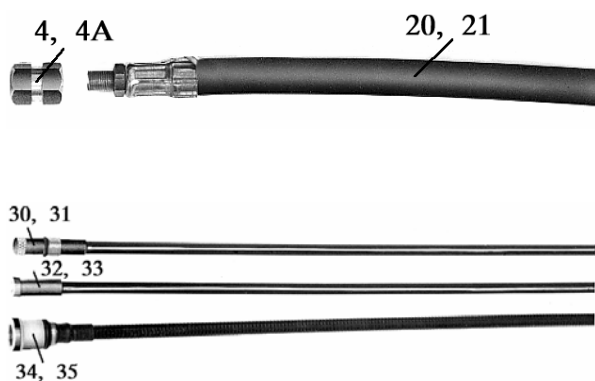
0,8; 1,0; 1,2

1 m; 4 m



Sestavni deli gorilnika

- 1 cev gorilnika MG 505V
- 2 opora
- 3 ročaj set strojni
- 4 spojna matica
- 4A spojna matica za izpih izolacija
- 5 izolacija
- 6 hladilno telo II.
- 7 šoba plinska MG 505V
- 9 šoba kontaktna 0,8
- 10 šoba kontaktna 1,0
- 11 šoba kontaktna 1,2
- 12 šoba kontaktna 1,6
- 13 ustje MG 505S
- 20 koaksialni kabel MG 505V 1 m
- 21 koaksialni kabel MG 505V 4 m
- 22 spojni element Iskra
- 23 spojni element Binzel
- 24 spojni element Uljanik-Esab
- 25 matica Iskra
- 26 matica Binzel
- 27 oporna cev Iskra-Binzel
- 28 oporna cev Uljanik-Esab
- 30 vodilni vložek S Iskra
- 31 vodilni vložek teflon Iskra
- 32 vodilni vložek S Binzel
- 33 vodilni vložek teflon Binzel
- 34 vodilni vložek S Uljanik-Esab
- 35 vodilni vložek teflonski Uljanik-Esab
40. cev za dotok vode kpl. 1 m
41. cev za dotok vode kpl. 4 m
42. cev za odtok vode kpl. 1 m
43. cev za odtok vode kpl. 4 m
44. plašč 1 m
45. plašč 4 m



Izvedbe gorilnika

Centralni priključek Iskra

Centralni priključek Binzel

Centralni priključek Uljanik

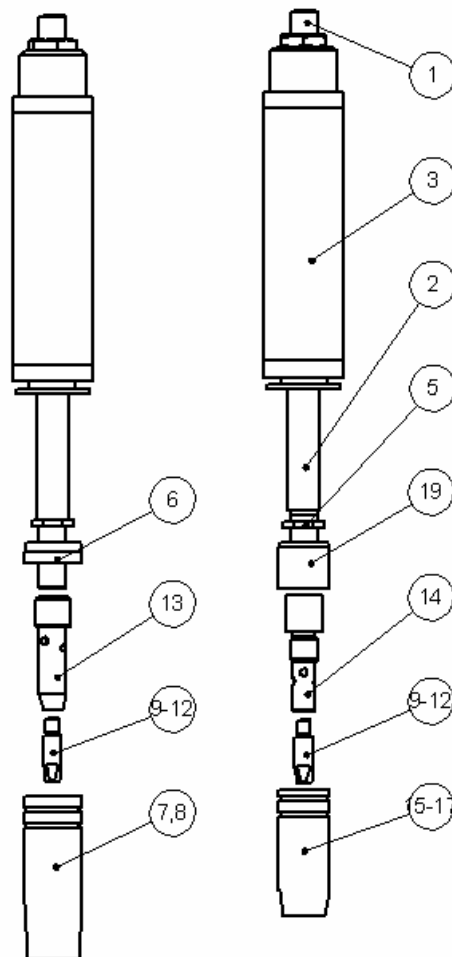
AVP d.o.o. Avtomatizacija varilnih procesov

Cesta v Log 15, 1351 Brezovica pri Ljubljani / SLOVENIJA

tel: +386 1514 04 10, fax: +386 1 514 04 12 e-mail: info@avp.si www.avp.si

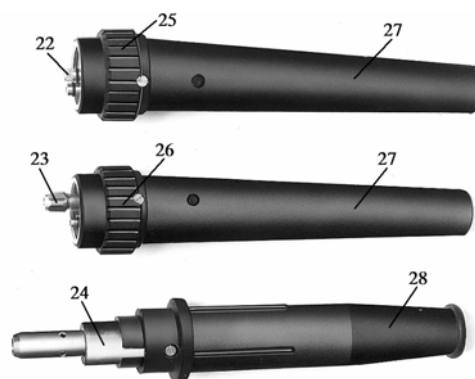
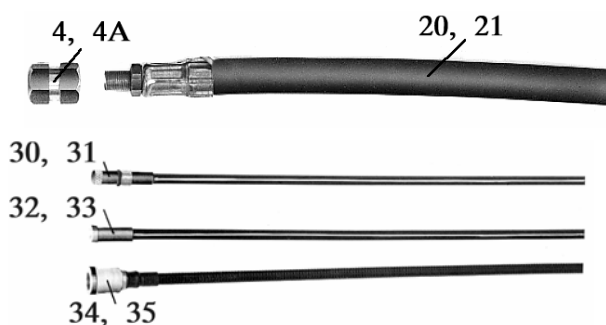
STROJNI GORILNIKI - zračno hlajeni

Tehnični podatki	MG 355S	MG 255S
Varilni tok, 60% obremenitev	350 A, CO2 280 A, 60% mešanica	250 A, CO2 200 A 60% mešanica
Varilna žica	0,8; 1,0; 1,2	0,8; 1,0; 1,2
Dolžina	1; 1,2; 1,5; 2; 3 m	



Sestavni deli gorilnika

- 1 cev gorilnika
- 2 izolacija
- 3 ročaj set strojni
- 4 spojna matica
- 4A spojna matica za izpih
- 5 omejlna matica
- 6 omejilec MG 355
- 7 šoba plinska 18 MG 355S
- 8 šoba plinska 21 MG 355S
- 9 šoba kontaktna 0,8
- 10 šoba kontaktna 1,0
- 11 šoba kontaktna 1,2
- 12 šoba kontaktna 1,6
- 13 ustje MG 355
- 14 ustje MG 255
- 15 šoba plinska 12 MG 255S
- 16 šoba plinska 16 MG 255S
- 17 šoba plinska 19 MG 255S
- 19 omejilec MG 255
- 20 koaksialni kabel MG 355
- 21 koaksialni kabel MG 255
- 22 spojni element Iskra
- 23 spojni element Binzel
- 24 spojni element Uljanik-Esab
- 25 matica Iskra
- 26 matica Binzel
- 27 oporna cev Iskra-Binzel
- 28 oporna cev Uljanik-Esab
- 30 vodilni vložek S Iskra
- 31 vodilni vložek teflon Iskra
- 32 vodilni vložek S Binzel
- 33 vodilni vložek teflon Binzel
- 34 vodilni vložek S Uljanik-Esab
- 35 vodilni vložek teflonski Uljanik-Esab



Izvedbe gorilnika

Centralni priključek Iskra
Centralni priključek Binzel
Centralni priključek Uljanik

AVP d.o.o. Avtomatizacija varilnih procesov

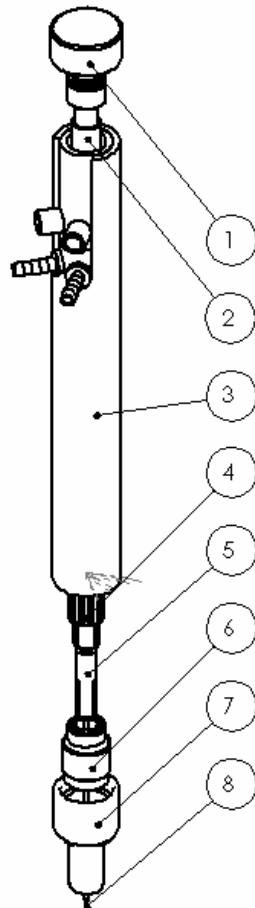
Cesta v Log 15, 1351 Brezovica pri Ljubljani / SLOVENIJA

tel: +386 1514 04 10, fax: +386 1 514 04 12 e-mail: info@avp.si www.avp.si

STROJNI TIG GORILNIKI

Tehnični podatki	○TG 202S	●TG 302S
Varilni tok,	200A	300A
100% obremenitev		
Dolžina	3; 4 m	3; 4 m

○ zračno hlajeni
● vodno hlajeni



Sestavni deli gorilnika:

- 1 pritrdilni čep
- 2 cev gorilnika
- 3 izolacija gorilnika
- 4 centrirni kos
- 5 stročnica 1; 1,6; 2,4; 3,2
- 6 razpršilec
- 7 keramična šoba 6; 9; 11; 13 /l=30; l=50)
- 8 wolfram elektroda 1; 1,6; 2,4; 3,2
- 13 cevni paket zračni 3m
- 14 cevni paket zračni 4m
- 15 cevni paket vodni 3m
- 16 cevni paket vodni 4m



AVP d.o.o. Avtomatizacija varilnih procesov

Cesta v Log 15, 1351 Brezovica pri Ljubljani / SLOVENIJA

tel: +386 1514 04 10, fax: +386 1 514 04 12 e-mail: info@avp.si www.avp.si